



MIG 2400/A - MIG 3300 MIG 4100 - PRO MIG 420

Generatori **trifase** per saldatura a filo continuo MIG-MAG di acciaio, acciaio inox e alluminio con regolazione a scatti.

Sono dotati di:

- **Elevato numero di regolazioni** per la ricerca dei parametri ottimali.
- I modelli MIG 3300, MIG 4100 e PRO MIG 420, di gruppo trainafile in alluminio con la possibilità di regolare la pressione esercitata sul filo per rendere costante l'avanzamento e diminuire l'usura del traino.
- I modelli MIG 3300, MIG 4100 e PRO MIG 420, possibilità di regolare il tempo di **saldatura in puntatura**.
- Elevata stabilità grazie alle **ruote posteriori di grande diametro**.
- Possibilità di utilizzare **bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm**.
- Segnalazione di **intervento termostato**.

Il modello **4100** è predisposto per l'impiego di **torcia raffreddata a liquido** ed è dotato di **impedenza multipla**.

Il modello **PRO MIG 420** può essere utilizzato con **carrelli trainafile da 4 rulli**, modello WF41 o WF42 DISPLAY e con prolunghe di connessione carrello-generatore lunghe 4 o 9 metri da collegare alla prolunga da metri 1,5 fornita in dotazione ai carrelli trainafile. È dotato di **impedenza multipla**.

Three-phase power sources for MIG MAG continuous wire welding of steel, stainless steel and aluminum with step adjustment.

They are equipped with:

- **High number of adjustments** to facilitate achievement of the best parameters.
- Items MIG 3300, MIG 4100 and PRO MIG 420, with aluminium wire feed group that enables to adjust the pressure applied to the wire for having constant feeding and for decreasing wear of the feeding device.
- Items MIG 3300, MIG 4100 and PRO MIG 420, possibility to adjust the **tack welding time**.
- Highly stable thanks to **large-diameter rear**.
- Possibility to use **reels of wire with a weight of 15 kg and a diameter of 300 mm**.
- Signal of **intervention of the thermostat**.

Item **MIG 4100** is ready for the use with **water cooled torches** and is equipped with **multiple impedance outlet**.

Item **PRO MIG 420** can be used with **4 roller wire feed units**, item WF41 or WF42 DISPLAY and with extensions for the connection of power sources to wire feed units of 4 or 9 metres, that are to be connected to the extension of 1,5 metres supplied with the wire feed unit. It is equipped with **multiple impedance outlet**.

Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium mit Stufenverstellung.

Sie sind ausgestattet mit:

- **Vielzahl von Regulierungen** zur Suche der optimalen Parameter.
- Die Typen MIG 3300, MIG 4100 und PRO MIG 420, mit Vorschubvorrichtung mit Möglichkeit zur Einstellung des auf den Draht ausgeübten Drucks für einen konstanten Vorschub und einen geringeren Verschleiß der Vorschubvorrichtung.
- Die Typen MIG 3300, MIG 4100 und PRO MIG 420, Möglichkeit zur Einstellung der **Schweißzeit beim Heftschiessen**.
- Hohe Stabilität dank der **großdimensionierten Hinterräder**.
- Möglichkeit der **Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm**.
- **Thermostatkontrolleuchte** bei Überhitzung.

Der Typ **MIG 4100** ist zum Einsatz des **Brenners mit Flüssigkühlung** vorbereitet und mit **Mehrfachbuchse für Impedanz** ausgestattet.

Der Typ **PRO MIG 420** kann mit den **Drahtvorschubgeräten für 4 Rollen**, Typ WF41 oder Typ WF42 DISPLAY, und mit 4 m- oder 9 m- Verlängerungskabel zur Verbindung zwischen Verlängerungskabel vom 1,5m (ausgestattet mit Drahtvorschubgeräten) und Schweißstromquelle verwendet wird. Er ist mit **Mehrfachbuchse für Impedanz** ausgestattet.

Générateurs **triphases** pour le soudage à fil continu MIG-MAG d'acier, acier inox et aluminium avec régulation par étapes. Ils sont équipés de:

- **Nombre élevé de réglages** possibles pour la recherche des paramètres optimaux.
- Les modèles MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, d'un dispositif d'alimentation du fil avec la possibilité de régler la pression exercée sur le fil pour rendre constant l'avancement et diminuer l'usure de la traction.
- Les modèles MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, possibilité de régler le temps de **soudure par points**.
- Stabilité élevée grâce aux **roues postérieures de grand diamètre**.
- Possibilité d'utiliser des **bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre**.
- Signal **d'intervention du thermostat**.

Le modèle **MIG 4100** est predisposé à l'utilisation de la **torche refroidie par liquide** et est pourvu de **prise multiple de l'impédance**.

Le modèle **PRO MIG 420** peut être utilisé avec des **dévidoirs à 4 galets**, modèle WF41 ou WF42 DISPLAY et avec des rallonges de connexion entre le dévidoir et le générateur de 4 ou 9 m à rajouter à la rallonge standard de 1,5 m fournie avec le dévidoir. Il est équipé de **prise multiple de l'impédance**.

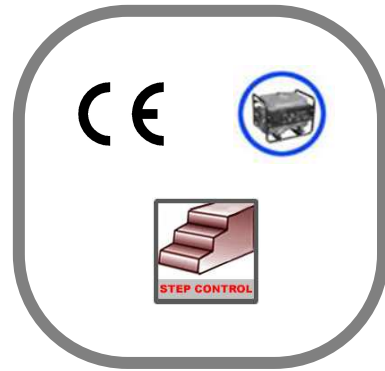
Generadores **trifásicos** para soldadura MIG-MAG de hilo continuo de acero, acero inoxidable y aluminio con ajuste escalonado. Equipados con:

- **Elevado número de ajustes** para facilitar el logro de los mejores parámetros de soldadura.
- Los modelos MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, con sistema de arrastre del hilo en aluminio, con la posibilidad de regular la presión ejercida sobre el hilo para que el avance sea constante y para reducir el desgaste producido por el arrastre.
- Los modelos MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, posibilidad de regular el tiempo de **soldadura por puntos**.
- Elevada estabilidad gracias a las **ruedas traseras de amplio diámetro**.
- Posibilidad de utilización con **bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro**.
- Señalización de **intervención termostato**.

El modelo **MIG 4100** está preparado al empleo de la **antorcha refrigerada con líquido** y está equipado con toma múltiple de la impedancia.

El modelo **PRO MIG 420** puede utilizarse con las **devanadoras de arrastre de hilo de 4 ruletas**, modelo WF41 o WF42 DISPLAY y con largos de conexión generador-devanadora de 4 o 9 metros para conectar con el largo de 1,5 metros suministrado con la devanadora. Está equipado con **toma múltiple de la impedancia**.

NEW



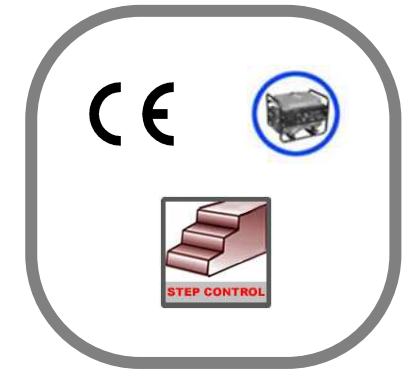
		MIG 2400/A Art./Item 270
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range		15 ÷ 220 A
Fattore di servizio Duty cycle		170 A 35% 130 A 60% 100 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		6 kVA 35% 4,6 kVA 60% 3,5 kVA 100%
Regolazione - Adjustment		n. 1 x 7
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm	0,6/0,8/(1,0) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class		IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		506x887x648h mm
Peso Weight		53 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Torcia TE 140; 2,2 m attacco diretto
2,2 m TE 140 torch, direct connection
TE 140-Brenner, 2,2 m, mit Direktkupplung
Torche TE 140; 2,2 m raccord direct
Antorcha TE 140; 2,2 m con conexión directa



		MIG 3300
		Art./item 259 Art./item 259.64 Art./item 259.A7
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range		25 ÷ 300 A
Fattore di servizio Duty cycle		250 A 30% 180 A 60% 140 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		11,5 kVA 30% 8,3 kVA 60% 6,5 kVA 100%
Regolazione Adjustment		n. 2 x 7
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm	0,6/0,8/1,0/(1,2) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class		IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		506x897x872 mm
Peso Weight		70 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



MIG 3300 - Art./Item S00259

Torcia M 25; 3 m, attacco EURO
3 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 3 m, con conexión EURO



MIG 3300 - Art./Item S00259.64

Torcia M 25; 4 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO



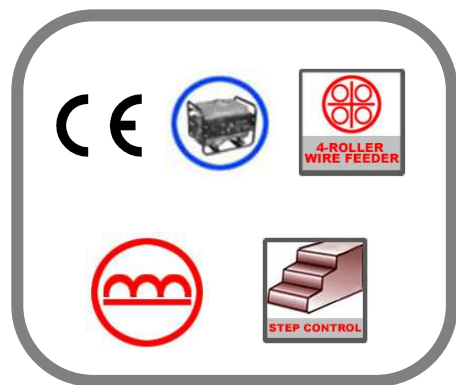
MIG 3300 - Art./Item S00259.A7

Traino 4 rulli
4 roller wire feed group
Drahtrolle für 4 Rollen
Dispositif tire-fil à 4 galets
Motoreductor de 4 rodillos



Torcia M 25; 4 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO





ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Cable de masse
Cable de masa



Torcia M 36; 3 m, attacco EURO
3 m M 36 torch, EURO type connection
M 36 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 36; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 36; 3 m, con conexión EURO



**OPTIONAL
(Pag. Seite 101)**

Torcia M 36; 4 m, attacco EURO
4 m M 36 torch, EURO type connection
M 36 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 36; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 36; 4 m, con conexión EURO



Torcia M 501D; 3 m, attacco EURO
3 m M 501D torch, EURO type connection
M 501D Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 501D; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 501D; 3 m, con conexión EURO



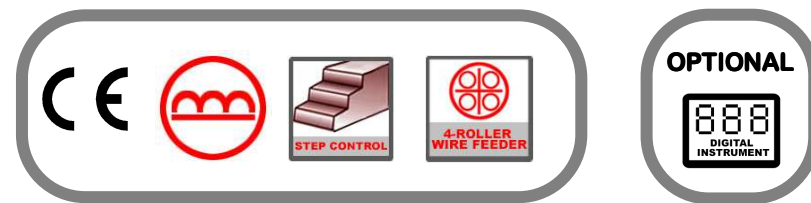
Torcia M 501D; 4 m, attacco EURO
4 m M 501D torch, EURO type connection
M 501D Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 501D; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 501D; 4 m, con conexión EURO



Gruppo di raffreddamento da 5 l
5 l cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 l
Grupo de refrigeración de 5 l



		MIG 4100 Art./Item 271
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range		35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle		350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		15,9 kVA 40% 10,7 kVA 60% 7,6 kVA 100%
Regolazione - Adjustment		n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm	0,6/0,8/1,0/(1,2) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 300 mm 15 kg
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class		IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		506x897x872 mm
Peso Weight		92 kg



PRO MIG 420 + WF42 DISPLAY

PRO MIG 420 + WF41

		PRO MIG 420 Art./Item 279.37
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range		35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle		350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		15,8 kVA 40% 10,6 kVA 60% 7,7 kVA 100%
Regolazione Adjustment		n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm	0,6/0,8/1,0/1,2 Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 300 mm 15 kg
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class		IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		506x897x1245 mm
Peso Weight		123 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Cable de masse
Cable de masa



**OPTIONAL
(Pag. Seite 101)**

WF41
Carrello trinafilo a 4rulli con prolunga da 1,5 m
4-roller wire feed unit with 1,5 connection
extension
Fahrbares Drahtvorschubgerät für 4 Rollen
mit 1,5 m Verlängerungskabel
Dévidoir à 4 galets avec rallonge de 1,5 m
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos con
extensión de 1,5 metros



WF42 DISPLAY
Carrello trinafilo a 4rulli con prolunga da 1,5 m
e strumento digitale
4-roller wire feed unit with 1,5 connection
extension and digital instrument
Fahrbares Drahtvorschubgerät für 4 Rollen
mit 1,5 m Verlängerungskabel und digitalem
Instrument
Dévidoir à 4 galets avec rallonge de 1,5 m et
instrument digital
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos con
extensión de 1,5 metros e instrumento digital



Torcia M 36 da 3 o 4 metri
M 36 torch, 3 or 4 meters
M 36 Brenner, 3 oder 4 Meter
Torche M 36 de 3 ou 4 mètres
Antorcha M 36 de 3 o 4 metros



Prolunghe di connessione con cavo in rame Ø
35 mm da 4 o 9 metri
Connection extensions with copper cable Ø 35
mm, 4 or 9 meters
Anschlussverlängerungen mit Kupferkabel Ø
35 mm, 4 oder 9 Meter
Rallonges avec câble en cuivre de Ø 35 mm de
4 ou 9 mètres
Extensiones de conexión con cable de cobre
Ø 35 mm de 4 o 9 metros



SYNERGIC PRO MIG 490

SYNERGIC PRO MIG 520

Generatori **trifase** per saldatura a filo continuo MIG-MAG. Permettono di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio. Sono forniti completi di **carrello trainafilo sinergico 4 rulli**, modello SYNERGIC WF45, e sono predisposti per l'utilizzo con **torce raffreddate a liquido**. Possono utilizzare prolunghe di connessione carrello-generatore lunghe 5 o 10 metri. Sono dotati di:

- Circuito temporizzatore che pone automaticamente in modalità di attesa il generatore quando non si sta saldando, per **evitare inutili consumi energetici**.
- **Presenza multipla dell'impedenza** per una migliore regolazione della caratteristica della saldatura.
- **Microprocessore**, per una regolazione automatica della corrente di saldatura e della velocità del filo mediante un'ampia gamma di programmi memorizzati.
- **Carrello trainafilo di tipo sinergico con strumento digitale** che permette di **gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi - 4 tempi (manuale - automatico)**.
- Possibilità di utilizzare **bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm**.
- **Elevata stabilità** grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- Segnalazione di **intervento termostato**.

Three-phase power sources for MIG MAG continuous wire welding of steel, stainless steel and aluminium. They are equipped with a **synergic 4-roller wire feed unit** item SYNERGIC WF45 and are ready for the use with **water cooled torches**. Possibility to connect extensions for the connection of power sources to wire feed units of 5 or 10 metres. Equipped with:

- Timer circuit to automatically switch the power source to stand-by mode when not welding, to prevent **unnecessary power consumption**.
- **Multiple impedance outlet** for improved welding characteristic adjustment.
- **Microprocessor**, for automatic welding current and wire speed adjustment via a wide range of pre-stored programs.
- **Synergic wire feed unit with digital instrument** that allows to **handle welding parameters such as tack welding, soft start, burn-back, post gas and 2 stage - 4 stage (manual - automatic) welding modes**.
- Possibility to use **reels of wire with a weight of 15 kg and a diameter of 300 mm**.
- **Highly stable** thanks to large-diameter rear wheels.
- Signal of **intervention of the thermostat**.

Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Sie sind mit dem synergetischen **4 Rollen Drahtvorschubgerät**, Typ SYNERGIC WF45, ausgestattet und sind für die Verwendung mit **wassergekühlten Brennern** vorbereitet. Sie können mit 5 - oder 10-m Verlängerungskabeln zur Verbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle verwendet werden.

Ausgestattet mit:

- Timer-Schaltung zum automatischen Umschalten der Stromquelle in den Standby-Modus, wenn niemand schweißt, **um unnötigen Stromverbrauch zu vermeiden**.
- **Mehrfachbuchse für Impedanz** für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie.
- **Mikroprozessor** zur automatischen Einstellung des Schweißstroms und der Drahtgeschwindigkeit durch eine breite Palette von vorgespeicherten Programmen.
- **Synergetischem Drahtvorschubgerät** mit einem **digitalen Instrument**, es ist möglich **Schweißparameter wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand (Burn-back), Gasnachströmung und die Schweißart 2-Takt-4-Takt (Handbetrieb-Automatikbetrieb)** einzustellen.
- Möglichkeit der **Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm**.
- **Hohe Stabilität** dank der großdimensionierten Hinterräder.
- **Thermostatkontrolleuchte** bei Überhitzung.

Générateurs **triphases** pour le soudage à fil continu MIG-MAG. Ils permettent de souder l'acier, l'acier inox et l'aluminium. Ils sont pourvus du **dévidoir de 4 galets synergique** SYNERGIC WF45 et sont prédisposés à l'utilisation des **torches refroidies par liquide**. Ils peuvent être utilisés avec des rallonges de connexion entre le dispositif d'alimentation du fil et le générateur de 5 ou 10 m de long. Ils sont équipés de:

- Circuit de minuterie qui met automatiquement le générateur en mode stand-by lorsqu'il n'est pas en soudage, pour **éviter une consommation d'énergie inutile**.
- **Prise multiple de l'impédance** pour un meilleur réglage des caractéristiques de soudure.
- **Microprocesseur**, pour le réglage automatique du courant de soudage et de la vitesse du fil par une ample gamme de programmes mémorisés.
- **Dévidoir synergique avec instrument digital**, qui permet de gérer des **paramètres de soudure comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudure en 2 temps - 4 temps (manuel - automatique)**.
- Possibilité d'utiliser des **bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre**.
- Une **stabilité élevée** grâce aux roues postérieures de grand diamètre.
- Signal d'**intervention du thermostat**

Generadores **trifásicos** para soldadura de hilo continuo MIG-MAG de acero, acero inoxidable y aluminio. Utilizan la **devanadora de arrastre de hilo sinérgica de 4 ruletas**, modelo SYNERGIC WF45 y están preparados al empleo de **antorchas refrigeradas con líquido**. Permiten conectar alargos de conexión generador-devanador de 5 ó 10 metros. Dotados de:

- Circuito temporizador que pone automáticamente el generador en modo stand-by cuando no está soldando, para **evitar el consumo innecesario de energía**.
- **Toma múltiple de la impedancia** para una mejor regulación de la función de soldadura.
- **Microprocesador**, para el ajuste automático de la corriente de soldadura y la velocidad del hilo a través de una amplia gama de programas memorizados.
- **Devanadora sinérgica con instrumento digital** que permite de manejar **parámetros de soldadura tales como la soldadura por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 - 4 tiempos (manual y automático)**.
- Posibilidad de utilización con **bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro**.
- **Elevada estabilidad** gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.
- Señalización de **intervención termostato**.



ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua e con strumento digitale
4-roller wire feed unit ready for water cooling and with digital instrument
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung, mit digitalem Instrument
Dévidoir à 4 galets précablé pour refroidissement et avec instrument digital
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos predisposto para la refrigeración y con instrumento digital



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce
Various types of torches
Verschiedene Arten von Brennern
Différents types de torches
Varios tipos de antorchas

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l
4 l vertical cooling unit
4 l Kühlaggregat, vertikal
Groupe de refroidissement vertical de 4 l
Grupo de refrigeración vertical de 5 l



		SYNERGIC PRO MIG 490 Art./Item 288
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range		35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle		350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		15,8 kVA 40% 10,6 kVA 60% 7,7 kVA 100%
Regolazione Adjustment		n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm	0,6/0,8/1,0/1,2 Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class		IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		558x980x1330 mm
Peso Weight		134 kg



ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua e con strumento digitale
 4-roller wire feed unit ready for water cooling and with digital instrument
 Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung, mit digitalem Instrument
 Dévidoir à 4 galets pré-cablé pour refroidissement et avec instrument digital
 Alimentador de hilo separado de 4 rodillos predisposto para la refrigeración y con instrumento digital



Cavo massa
 Grounding cable
 Erdungskabel
 Câble de masse
 Cable de masa

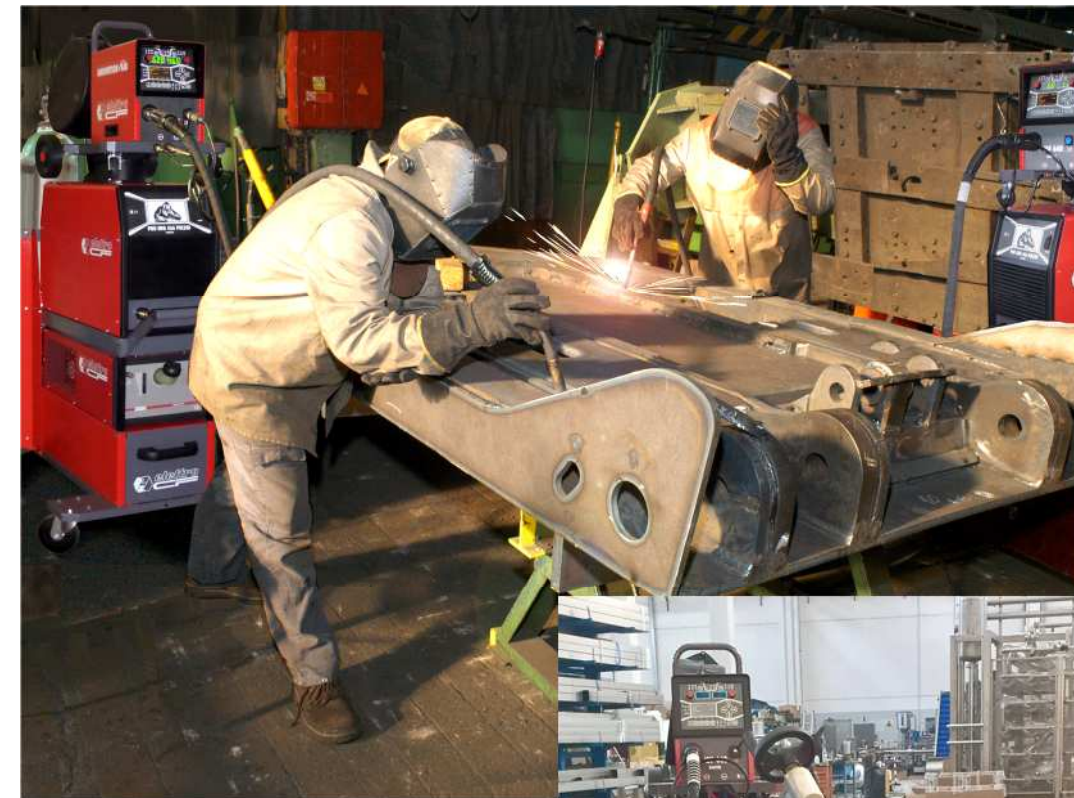


OPTIONAL (Pag. Seite 100)

Vari tipi di torce
 Various types of torches
 Verschiedene Arten von Brennern
 Différents types de torches
 Varios tipos de antorchas

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
 Various types of connection extensions wire feeder/power source
 Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
 Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
 Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l
 4 l vertical cooling unit
 4 l Kühlaggregat, vertikal
 Groupe de refroidissement vertical de 4 l
 Grupo de refrigeración vertical de 4 l



		SYNERGIC PRO MIG 520 Art./Item 300
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range		40 ÷ 450 A
Fattore di servizio Duty cycle		400 A 40% 330 A 60% 250 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		19,5 kVA 40%
Regolazione Adjustment		n. 4 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm	0,8/1,0/1,2/(1,6) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size		Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards		EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class		IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		558x980x1330 mm
Peso Weight		153 kg

